



STATION COMPACTE DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES WASTE WATER TREATMENT PACKAGE T.E.I.

LES AVANTAGES DES UNITÉS T.E.I.

PRÊTES À L'EMPLOI

Unité compacte et autonome, le T.E.I. est intégralement testé en usine, impliquant un temps de mise en œuvre sur site et un coût global réduit par rapport aux installations classiques.

Réalisé en acier inoxydable, le T.E.I. est une unité durable. De part sa conception, l'unité peut être installée à l'extérieur quelles que soient les conditions climatiques.

Conçu comme un ensemble autonome, le T.E.I. est facilement déplaçable en cas de nécessité.

ADAPTÉES À TOUTES LES SPÉCIFICITÉS

Chaque unité est étudiée et fabriquée selon les critères spécifiques:

- des eaux à traiter et des applications
- des conditions climatiques
- de la zone géographique
- de la surface disponible
- des normes de rejet

CONÇUES SUR MESURE SELON LES BESOINS DU CLIENT

ENCOMBREMENT: Chaque unité est dimensionnée pour répondre parfaitement aux contraintes du client.

TRANSPORT: Chaque unité est conçue, emballée et équipée en fonction des exigences de transport (terrestre, maritime ou aérien) avec les aménagements nécessaires: châssis, bras ampliroll, conteneurs ISO 20' ou 40', cadre ISO.

CLIMAT: En cas de conditions de températures rigoureuses, les cuves et les tuyauteries sont calorifugées et tracées.

SUPERVISION: Le T.E.I. standard est fourni avec une armoire en local assurant un fonctionnement automatique de la station. Il peut être prévu un transfert des données à un superviseur général [téléalarme, télésurveillance, télégestion].

T.E.I. UNITS BENEFITS

READY TO USE

Compact, self-operating and completely tested in factory, the T.E.I. is easily set to work with a reduced time of installation on site and a reduced global cost compared to conventional systems.

The stainless steel construction makes the T.E.I. a reliable installation. Its design allows an outdoor installation whatever are weather conditions.

The all in one T.E.I. can be easily moved if necessary.

ADAPTED TO ALL SPECIFICITIES

Each unit is designed and constructed according to:

- sewage loads and applications
- climatic conditions
- geographic area
- requested dimensions
- discharge standards

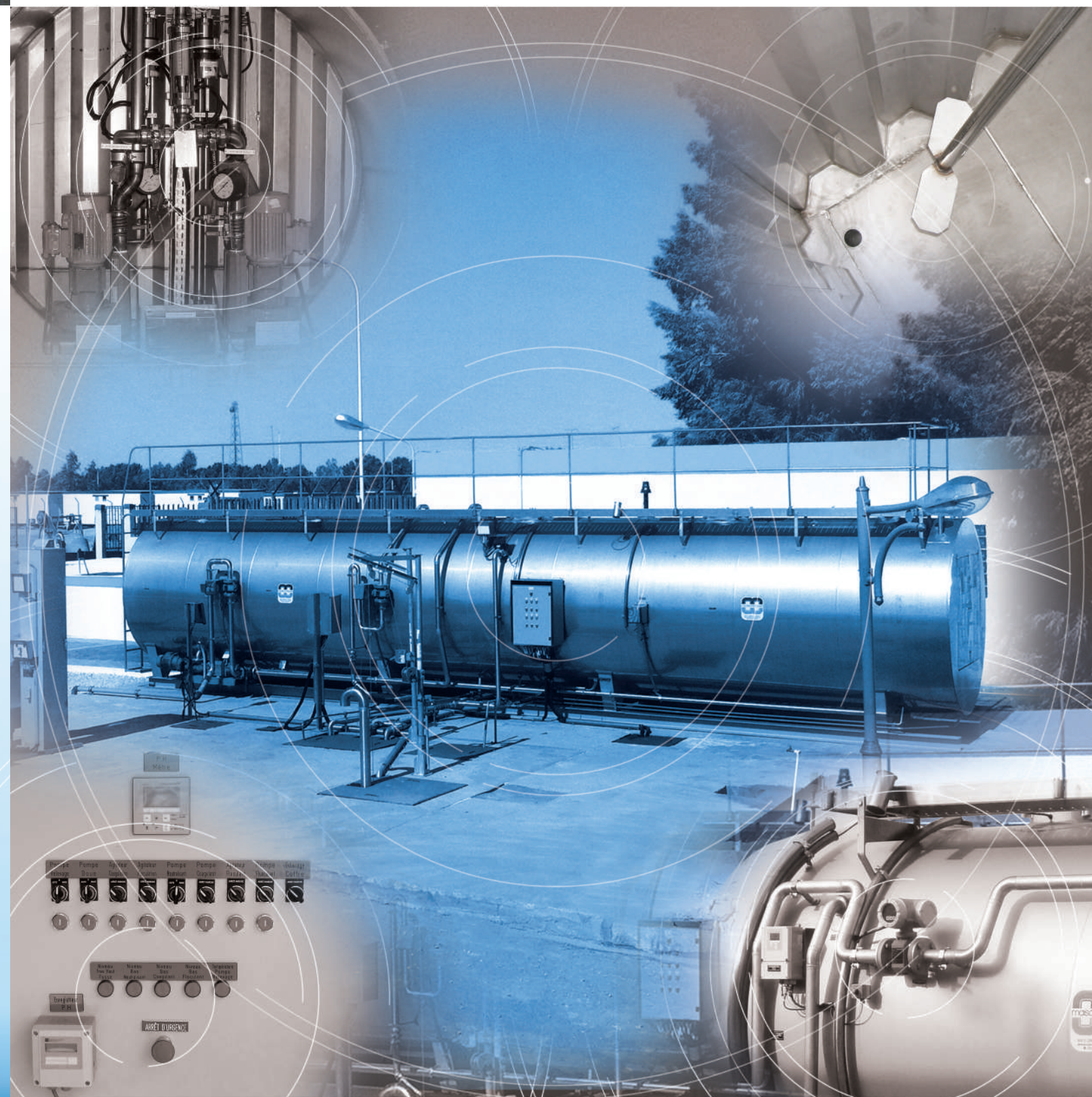
DESIGNED ACCORDING TO CUSTOMER REQUESTS

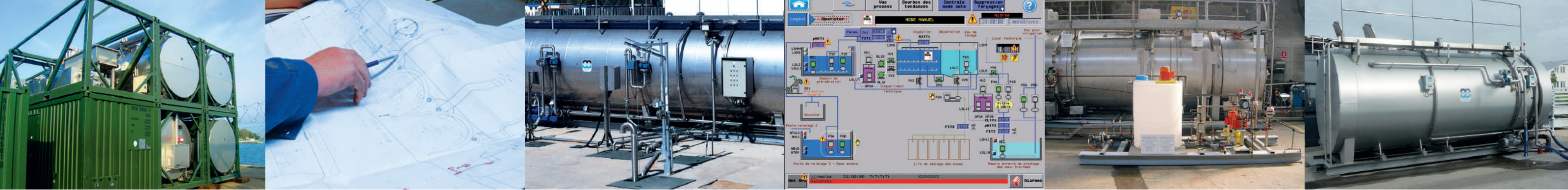
OVERALL DIMENSIONS: Each unit is specially designed according to needs.

FREIGHT: Each unit is specially designed and packed according freight means (road, sea, air) and equipped with the needed facilities: frame, hook lift arm, 20 or 40 feet ISO containers, open sided containers.

WEATHER: In case of low temperature, the tanks and the pipes are insulated and equipped with heat tracing system.

SUPERVISION: Standard units are supplied with a local control panel. On request others supervisions can be supplied (remote alarm, monitoring, and remote management system).





EAUX USÉES DOMESTIQUES

- Traitement jusqu'à 800 Equivalent Habitant par module, juxtaposition d'unités pour des capacités supérieures.
- Utilisation d'un process de traitement biologique de type culture fixée immergée et aérée permettant un rejet en milieu naturel.
- Dénitrification et déphosphatation possibles en fonction des normes exigées.
- Filtration et désinfection finale pour un usage agricole ou irrigation.

Nos unités sont particulièrement adaptées pour:

- Les petites communes, lotissements, hameaux isolés
- Les zones touristiques, bases-vie, hôtels, camps militaires, plate-forme off-shore
- Le soulagement d'une station saturée en période de surcharge
- Les situations d'urgence en version mobile

EAUX USÉES INDUSTRIELLES

- Pré-traitement ou traitement global à partir de 1 m³/heure.
- Filière physico-chimique et/ou biologique en fonction des eaux brutes et des normes de rejet.
- Réutilisation ou recyclage possible après filtration et/ou traitement tertiaire

Large gamme d'applications:

- Traitement de surface (décapage, peinture...)
- Industrie chimique, pharmaceutique, pétrolière
- Industrie agro-alimentaire
- Abattoir, équarrissage
- Station de lavage

SEWAGE

- Treatment per unit up to 800 Population Equivalent, juxtaposition of units for higher capacities
- Biological process treatment based on submerged aerated filter for discharge in natural environment.
- Possibility of nitrogen and phosphorous removal according to required standards.
- Filtration and final disinfection for irrigation or agriculture purposes.

Our units are specially designed for:

- Small towns, housing estates, hamlets
- Tourist areas, living quarters, hotels, military camps, off shore
- In order to back up or boost an overloaded plant
- Emergency case using a mobile design

INDUSTRIAL WASTE WATER

- Pre-treatment or complete treatment beginning from 1 m³/hour.
- Physico-chemical or biological process regarding influent and discharge standards.
- Possibility of reuse or recycling after filtration and/or tertiary treatment.

Various applications:

- Metal finishing (pickling, painting...)
- Chemical, pharmaceutical, petroleum industry
- Foodstuff industry
- Slaughterhouse, quartering industry
- Washing plant

